



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Accord entre SSAB et Manitou Group portant sur l'acier décarboné



(De gauche à droite : Olavi Huhtala Executive VP & Head SSAB Europe,
Maurizio Achilli VP Sourcing Manitou Group,
photographe : Viveka Osterman)

Ancenis, le 11 avril 2024 – Manitou Group, référence mondiale de la manutention, de l'élévation de personnes et du terrassement, annonce la signature d'une lettre d'intention avec l'aciériste nordique SSAB pour des livraisons d'acier décarboné. L'approvisionnement devrait commencer en 2026 et s'intensifier au fur et à mesure de l'augmentation de la capacité de production de SSAB d'acier décarboné. Cet accord répond aux ambitions des deux entreprises de réduire de manière significative leurs émissions de carbone directes et indirectes.

En tant que fournisseur de Manitou Group, SSAB est une aciérie hautement spécialisée qui développe des aciers à haute résistance, et fournit des services pour de meilleures performances et une plus grande durabilité. Les deux groupes renforcent aujourd'hui leur collaboration en intégrant de futures livraisons d'acier SSAB Fossil-free™ et SSAB Zero®.

Les deux types d'acier sont produits avec des émissions de carbone pratiquement nulles*, ce qui permettra à Manitou Group de mettre sur le marché une nouvelle génération de produits durables avec une empreinte CO₂ particulièrement réduite, incluant les gammes de chariots télescopiques, de nacelles élévatrices ou de chariots élévateurs.

« Nous sommes ravis d'ajouter Manitou Group à la liste des partenaires de SSAB utilisant de l'acier décarboné. Notre objectif est de révolutionner la production d'acier et d'ouvrir la voie à un avenir plus





vertueux. Grâce à des clients comme Manitou Group, qui partagent notre ambition de réduire les émissions de carbone, nous sommes en mesure de créer les premiers marchés pour l'acier durable », déclare Olavi Huhtala, Executive VP & Responsable SSAB Europe.

Maurizio Achilli, Vice-Président Sourcing chez Manitou Group ajoute : « Nous travaillons quotidiennement de manière étroite avec nos fournisseurs pour réduire nos émissions de carbone directes et indirectes. Cette collaboration avec SSAB est très importante pour nous, étant donné que l'acier représente la part la plus importante de nos approvisionnements en matière première ».

SSAB a pour objectif de révolutionner l'ensemble du processus de fabrication de l'acier et d'être le premier à proposer de l'acier sans émission sur le marché à l'échelle commerciale en 2026. Pour rappel, Manitou Group a pour objectif de réduire ses émissions de carbone directe et indirecte (scope 1 et 2) de 46,3 % et ses émissions de CO2 pour chaque heure d'utilisation des machines de 33,7 % (scope 3) d'ici 2030.

**moins de 0.05 kg d'émissions de CO2/kg d'acier pour les scopes 1 et 2.*

A-propos de SSAB Fossil-free™ et SSAB Zero @L'acier SSAB Fossil-free™ est produit à l'aide de la technologie révolutionnaire HYBRIT®, développée par SSAB avec la société minière LKAB et la société Vattenfall. Au lieu d'utiliser du charbon pour retirer l'oxygène du minerai de fer, la technologie HYBRIT® utilise de l'hydrogène gazeux, produit avec de l'électricité décarbonée, pour fabriquer de la fonte spongieuse destinée à la production d'acier. Les émissions de dioxyde de carbone sont éliminées et le sous-produit est de l'eau. SSAB Zero® est un acier fabriqué à partir de ferrailles recyclées en utilisant des sources d'énergie décarbonées, ce qui se traduit par des émissions pratiquement nulles lors du processus de fabrication de l'acier. SSAB Zero® a été lancé à l'échelle commerciale en 2023. SSAB est une entreprise sidérurgique nordique et américaine qui s'investit pour construire un monde plus fort, plus léger et plus durable, grâce à des services et produits en acier à forte valeur ajoutée. En collaboration avec ses partenaires, SSAB a développé un acier entièrement décarboné, SSAB Fossil-free™, pour réinventer la chaîne de valeur, de l'extraction du minerai au client final, en éliminant l'essentiel des émissions de dioxyde de carbone de ses propres opérations. Produit largement sans émission de carbone, l'acier recyclé SSAB Zero™, renforce plus la position de leader de SSAB par une offre complète et éco-responsable, quelle que soit la matière première utilisée. SSAB a des salariés dans plus de 50 pays et dispose d'usines de production en Suède, en Finlande et aux États-Unis. SSAB est cotée à la bourse Nasdaq Stockholm et fait l'objet d'une cotation secondaire au Nasdaq de Helsinki. www.ssab.com, [Facebook](#), [Instagram](#), [LinkedIn](#), [X](#) and [YouTube](#).

[Téléchargez les visuels depuis la médiathèque du site corporate](#)

Contact presse : Franck Lethorey | f. lethorey@manitou-group.com | 07 86 70 85 62

Contact presse SSAB : Anna Molin | anna.molin@ssab.com | +46 76 110 46 76

Référence mondiale de la manutention, de l'élévation de personnes et du terrassement, Manitou Group a pour mission d'améliorer les conditions de travail, de sécurité et la performance partout dans le monde, tout en préservant l'Homme et son environnement. Au travers de ses marques emblématiques - Manitou et Gehl - le groupe conçoit, produit, distribue des matériels et des services à destination de la construction, de l'agriculture et des industries. En plaçant l'innovation au cœur de son développement, Manitou Group cherche constamment à apporter de la valeur auprès de l'ensemble de ses parties prenantes. Grâce à l'expertise de son réseau de 800 concessionnaires, le groupe est chaque jour, plus proche de ses clients. Fidèle à ses racines, avec un siège social situé en France, Manitou Group enregistre un chiffre d'affaires de 2,9 milliards d'euros en 2023 et réunit 5 500 talents à travers le monde avec la passion pour moteur commun.



MANITOU
GROUP

SET THE WORLD
IN MOTION